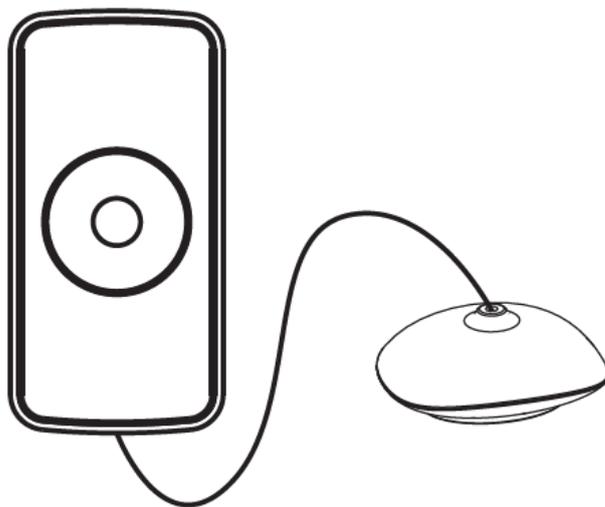


溢水传感器

**CT-SMZB2013-HM**

溢水传感器

产品说明

本产品为溢水传感器，采用Zigbee技术，具有低功耗、低数据速率、低复杂度等无线网络技术的优点。探测器与传感器之间的分体设计，有效防止高湿度环境对设备造成的影响。本产品具有较高的精确度和灵敏度，具有良好的长期稳定性、可靠性等优点。

本产品广泛适用于地下室、机房、酒店、水塔、水窖、水池、游泳池、厨房、卫生间以及其他可能出现溢水的地方。

产品特点

- 本地与远程无线控制
- 灵敏度强、体积小
- 安装简单、无需任何布线

技术规格

- 通信方式: ZigBee (IEEE 802.15.4)
- 工作电压: DC3V (1×CR2032 纽扣电池)
- 静态电流: $\leq 5\mu\text{A}$
- 报警电流: $\leq 30\text{mA}$
- 组网方式: Zigbee Mesh 自组网
- 无线距离: $\leq 70\text{M}$ (空旷距离)
- 工作温度: $-10^{\circ}\text{C} \sim +50^{\circ}\text{C}$
- 环境湿度: $\leq 95\%$ (相对湿度)
- 主体尺寸: $60 \times 30 \times 12.5\text{mm}$
- 传感器尺寸: $28.3 \times 26.5 \times 12.2\text{mm}$

使用说明

如图1, 溢水传感器侧面有一个组网按键, 其功能介绍如下:

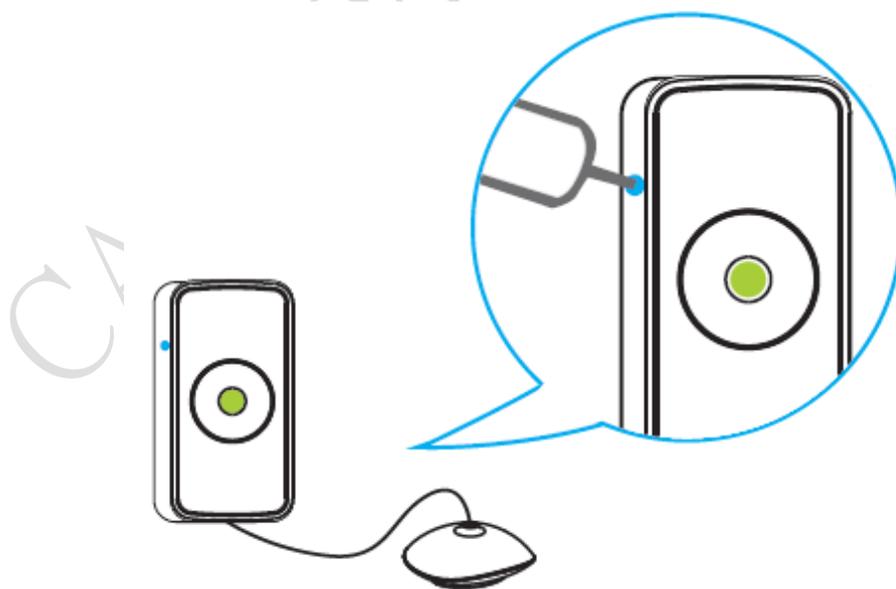


图1

- ① 在溢水传感器处于未联网状态时，短按组网按键即可进入入网状态，此时入网状态指示灯快闪(3次/秒)。入网成功后入网状态指示灯长亮2秒后熄灭，传感器即进入联网状态；如果入网失败，则入网状态指示灯熄灭，探测器返回未联网状态。
- ② 在溢水传感器处于联网状态时，若要加入新网络，则必须先踢网，长按设备组网按键10秒（断开网络）直至绿色入网状态指示灯长亮2秒后，即表明退网成功。

入网步骤

- 1) 将溢水传感器上电；
- 2) 短按组网按键2秒后，设备入网指示灯呈绿色快闪状态，即表示设备已进入入网状态(在未联网状态时)；
注：在需要变更网络的情况下，应长按设备组网键10秒至设备退网，绿灯长亮2秒后，退网成功。
- 3) APP端选择“FBee”、相对应的网关，点击“完成”；



- 4) 当提示设备请求入网成功后，请到设备列表界面，刷新设备列表，将会在设备列表中看到已入网的设备。

安装说明

溢水传感器入网设置完成后，即进入探测状态。当溢水传感器检测到被测面有积水时就会发出报警信号，以提醒工作人员采取安全措施。此外，如用户做了短信告警或邮箱报警等配置，当触发报警后，移动智能终端将会收到报警信息，用户点击此报警信息即可查看相关详细信息，让用户及时知晓并决定是否采取相应措施。

为了保证探测效果，此产品应放置于易连接的位置，不要安装在有雨水、油烟、水蒸气等环境中(如图2)。此外，安装此传感器时候，无需额外接线，直接将1颗3V CR2032纽扣电池正确安装即可。

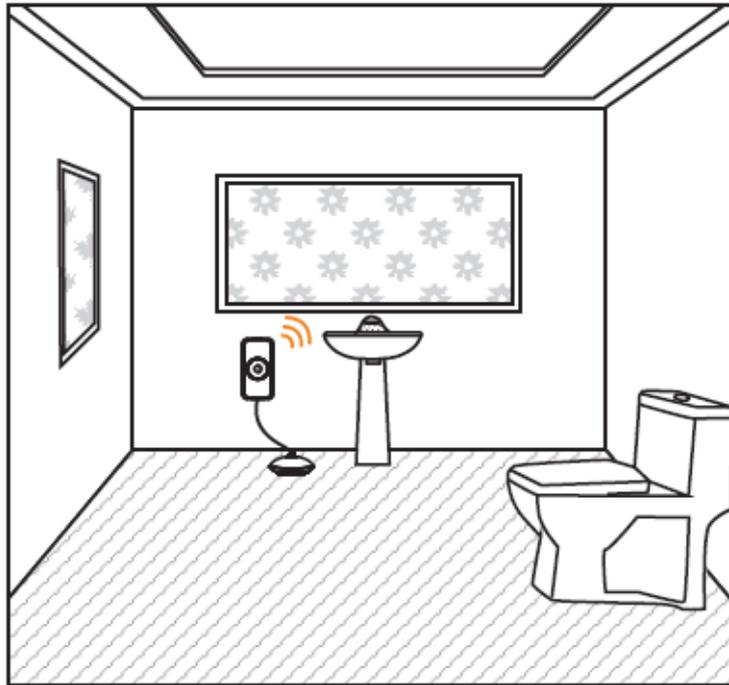


图2

安装步骤

1. 拔下电源绝缘片，使设备通电；

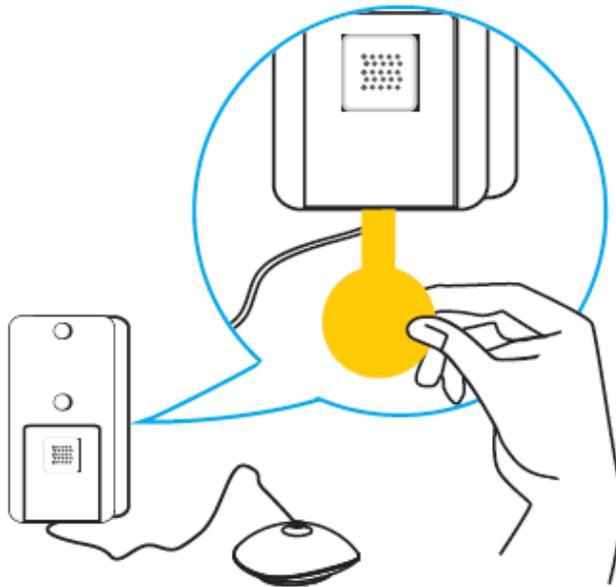


图3

2. 设备正常入网；
3. 撕下安装底座上的双面粘合膜，贴在合适区域；

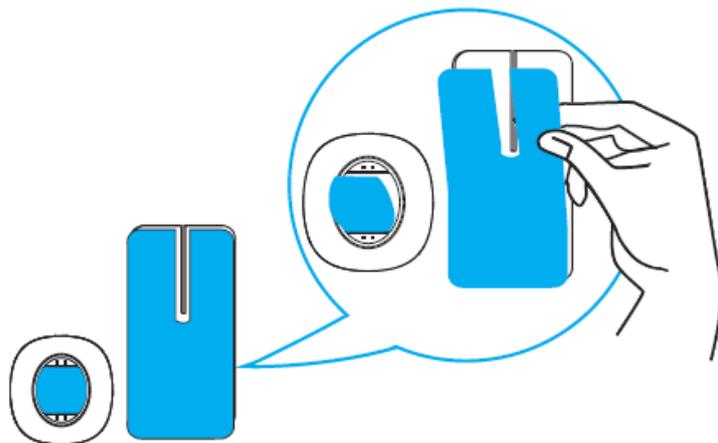


图4

4. 将溢水传感器主体悬挂在底座上；

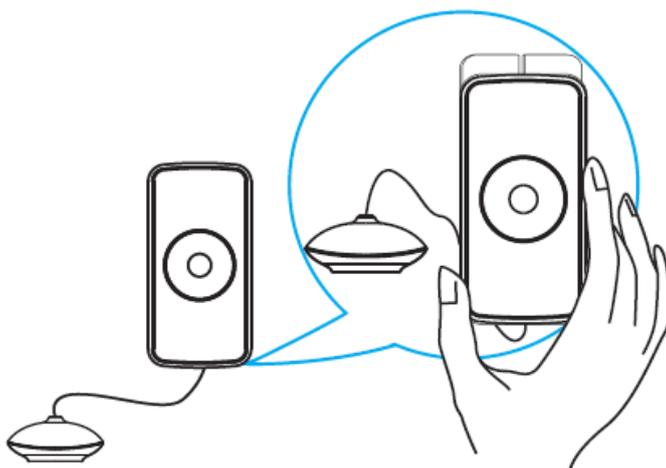


图5

注意事项

- 1、将设备安装在容易泄露水的区域；
- 2、不要将设备安装在有雨水、油烟、水蒸气等位置；
- 3、不要将设备安装在水已经浸没的位置；
- 4、注意电池的使用寿命，及时更换电池；
- 5、为了您的安全，除了正确使用本产品外，在日常生活中还应提高警惕，加强安全防患意识。